

Dotyczy zadania

„ Zakup, dostawa i montaż maszyn i urządzeń” w ramach zadania pn. „Rozbudowa i modernizacja linii technologicznej wydzielenia biofrakcji ze zmieszanych odpadów komunalnych”

Wyjaśnienie

treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia

Zamawiający działając na podstawie art. 38 ust. 1 i 2 oraz ust. 4 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku Prawo zamówień publicznych ((Dz. U. Nr 113 poz. 759 z 2010 r.) w odpowiedzi na wnioski z dnia 25 lipca, udziela poniższych odpowiedzi:

Pytanie 1 Czy Zamawiający dopuszcza możliwość przesunięcia terminu wykonania zamówienia zawartego w części nr I? Informujemy, iż czas realizacji wyznaczony przez Zamawiającego jest zbyt krótki i niewystarczający na wykonanie zadania. Czas konieczny tylko na dostawę urządzeń zawartych w przedmiocie zamówienia wynosi średnio ok. 12 – 16 tygodni. W związku z powyższym zwracamy się z uprzejmą prośbą o odpowiednie przedłużenie terminu realizacji dla tego zadania umożliwiające jego realizację.

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza przesunięcie realizacji terminu zamówienia. Nowy termin realizacji zamówienia dla Części I wyznaczony został na 15-01-2014r

Pytanie 2 Czy Zamawiający jest w posiadaniu schematu technologicznego uwzględniającego urządzenia będące przedmiotem postępowania, tzn.: układu doczyszczania frakcji biologicznej, separacji balistyczno – sortowniczej i rozdrabniającego? Prosimy o udostępnienie.

Odpowiedź: Zamawiający posiada koncepcję zawierającą urządzenia będące przedmiotem zamówienia. W oparciu o koncepcję Zamawiający dopuszcza możliwość modyfikacji jej konfiguracji zestawienia, w załączeniu koncepcja (rysunek 1 str. 4)

Pytanie 3 W związku z tym, iż wszystkie urządzenia powyższych układów mają być wpięte i zsynchronizowane z istniejącym układem linii sortowania zmieszanych odpadów komunalnych prosimy o udostępnienie schematu istniejącej linii.

Odpowiedź: Zamawiający załącza schemat istniejących linii sortowania zmieszanych odpadów komunalnych (rysunek 2 str. 5)

Pytanie 4 W związku z tym, że Zamawiający wymaga dostawy urządzeń przestawnych, czy sito dyskowe może być dostarczone w wersji „przestawnej”, czy też musi być wykonane jako „mobilne”? Co należy rozumieć pod tym pojęciem?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza sito dyskowe w wersji tzw. „przestawnej”

Pytanie 5 Zamawiający w układzie doczyszczania frakcji biologicznej wskazuje, iż przesiewana będzie frakcja 20 – 80 mm i wymaga dostawy sita dyskowego odsiewającego frakcję 0-15 mm, której z założenia nie ma w nadawie o granulacji 20-80 mm. Czy nie będzie wystarczające odsianie frakcji o granulacji do 30 mm? Prosimy o jednoznaczne wyjaśnienie, jaka frakcja będzie stanowiła nadawę na sito dyskowe i jaka ma być granulacja frakcji podsitowej?

Odpowiedź: Zamawiający określa: nadawa na sito dyskowe jest granulacji 0-80 mm, oczekiwana frakcja podsitowa 0-20 mm. Zamawiający oczekuje możliwości ustawiania sita dyskowego w przedziale 0- 50mm.

Pytanie 6 Jak należy rozumieć wymóg dostawy sita dyskowego z regulowaną skutecznością odsiewania w przedziale od 0-30 mm (prawdopodobnie 30 mm)? Czy chodzi o skuteczność mierzoną stosunkiem odsianego podziarna do całkowitej zawartości podziarna w nadawie? Czy też chodzi o zmianę wielkości odsianego podziarna poprzez wymianę systemu dysków?

Odpowiedź: Zamawiający oczekuje możliwość zmian wielkości - regulacji odsiewanego podsita poprzez przestawianie odstępów dysków. Chodzi o wymianę dysków.

Pytanie 7 Jak należy rozumieć, że skuteczność odsiewania ma się zawierać w przedziale 0 - 30? Czy ma zawierać wartości również pośrednie z tego przedziału? Jeżeli tak, to jakie?

Odpowiedź: Skuteczność odsiewania ma się zawierać w przedziale 0-50 mm

Pytanie 8 Jaka będzie granulacja nadawy w układzie doczyszczania posortowniczej frakcji nadsitowej 191212? W opisie parametrów rozdrabniacza podano max wielkość frakcji przed rozdrobnieniem: do 1000 mm. Producenci separatorów aerodynamicznych i separatorów metali kolorowych dla zapewnienia skuteczności separacji wymagają granulacji nadawy < 300 mm.

Odpowiedź: Zamawiający określa granulację nadawy w układzie doczyszczania posortowniczej frakcji nadsitowej 191212 do 300mm.

Pytanie 9 Czy istniejąca linia technologiczna jest wyposażona w rozdrabniacz wstępny zapewniający granulację < 300 mm?

Odpowiedź: Istniejąca linia technologiczna nie jest wyposażona w rozdrabniacz wstępny.

Pytanie 10 Prosimy o potwierdzenie wysokości zawieszenia 250 – 300 mm nad taśmą separatora Fe układzie doczyszczania posortowniczej frakcji nadsitowej 191212. W przypadku granulacji nadawy > 300 mm separator wiszący zbyt nisko będzie blokował przepływ surowca. Sugerujemy rozważenie zastosowanie separatora elektromagnetycznego przystosowanego do zawieszenia nad taśmą na wysokości 450 mm lub ograniczenie granulacji nadawy.

Odpowiedź: Zamawiający przewiduje wysokość zawieszenia separatora Fe do 300mm w układzie doczyszczania posortowniczej frakcji 20 -80mm .

Pytanie 11 Czy Zamawiający rozważał zastosowanie separatora metali kolorowych w układzie doczyszczania frakcji < 80 mm, gdzie głównie znajdują się puszki aluminiowe, tym bardziej, że strumień < 80 mm nie przechodzi przez kabinę sortowniczą?

Odpowiedź: Zamawiający określa zastosowanie separatora No- Fe w układzie doczyszczania frakcji > 20mm < 80 mm przed wejściem na kabinę sortowniczą.

Pytanie 12 Czy wyszczególnione „przetawne” przenośniki, w układzie doczyszczania frakcji biologicznej i rozdrabniającym, tj. odpowiednio przenośnik krążnikowy typ z lejem załadowniczym oraz przenośnik załadowniczy łańcuchowy mają zostać wykonane jako zagłębione - kanałowe ?

Odpowiedź: Wyszczególnione „przetawne” przenośniki, mają być w wersji nadpoziomowej.

Pytanie 13 Jeśli przenośniki z pyt 12 zostaną wykonane jako kanałowe, to czy projekt i wykonanie kanałów technologicznych wchodzi w zakres zadania?

Odpowiedź: Patrz odp. na pytanie 12-nie wchodzi w zakres wykonania

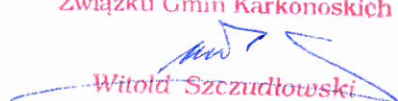
Pytanie 14 Czy kanały technologiczne powinny być wyposażone w przykrycie o nośności umożliwiającej najazd kołami ładowarki lub wózka widłowego?

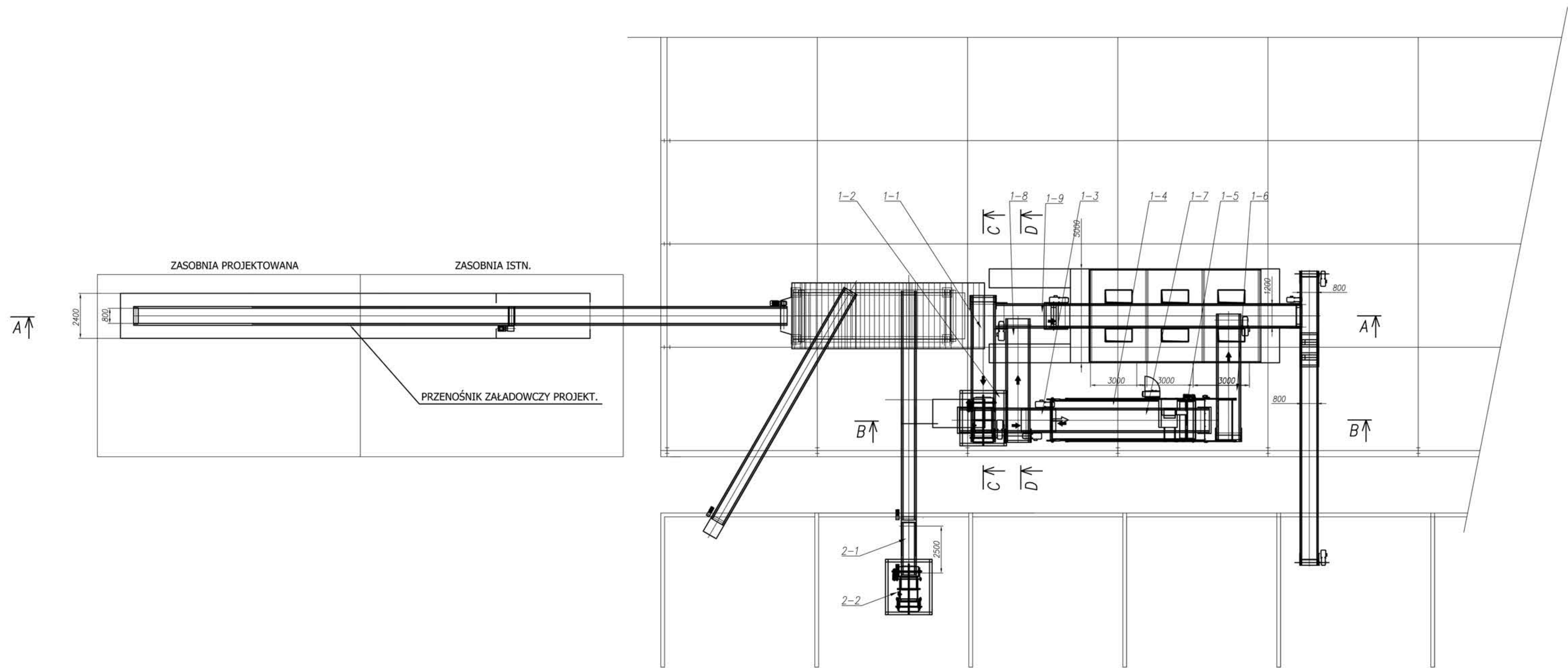
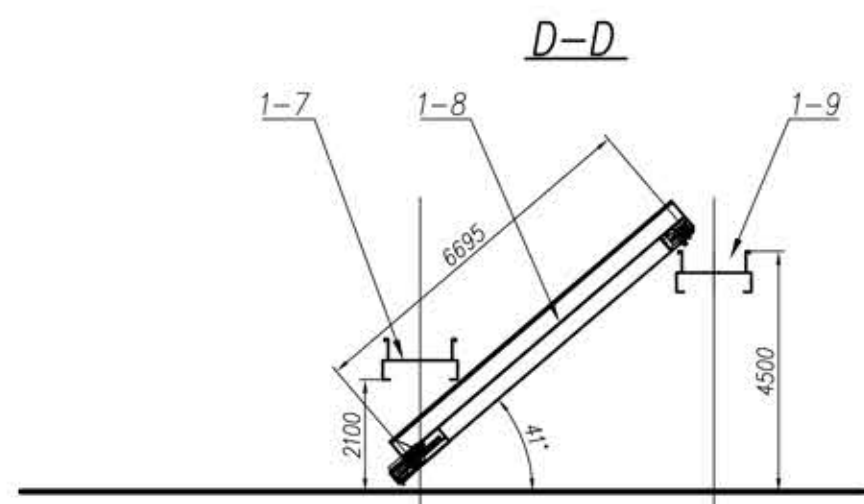
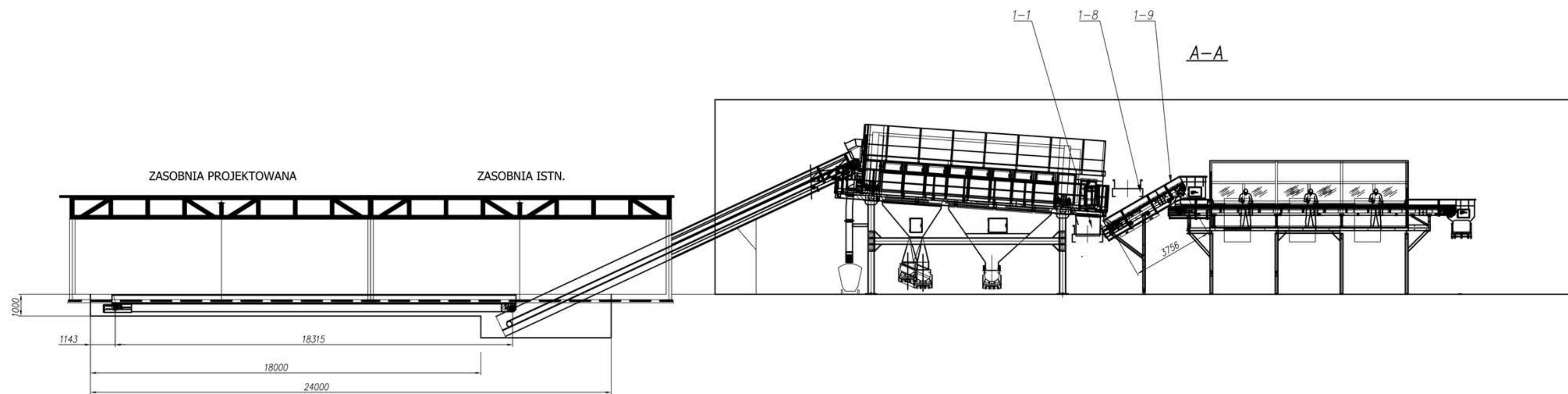
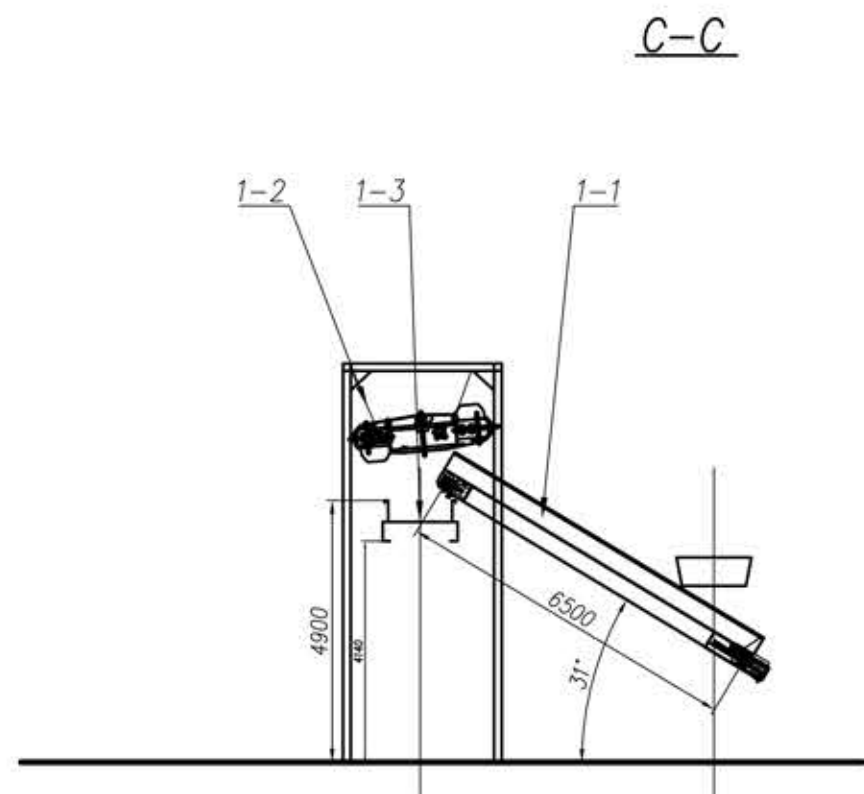
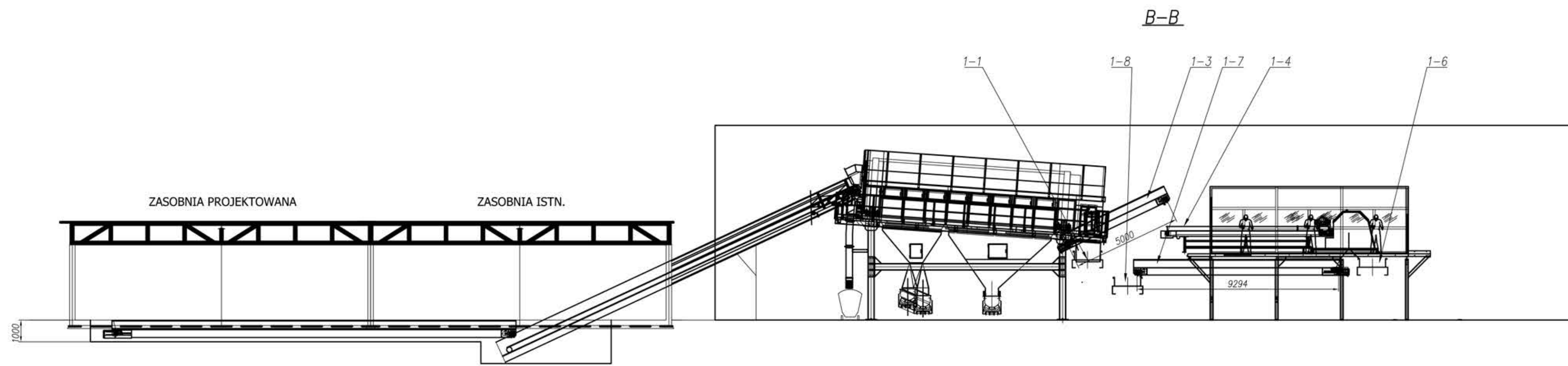
Odpowiedź Patrz odp. na pytanie 12,13: nie dotyczy.

Pytanie 15 Prosimy o podanie szczegółowych wymagań jakie powinien spełniać układ sterowania, automatyki i wizualizacji linii technologicznej?

Odpowiedź: Zamawiający nie przewiduje wizualizacji sterowania ; szafa sterownicza powinna znajdować się w bezpośredniej bliskości istniejącej szafy sterowniczej istniejącej linii technologicznej.

Zamawiający jednocześnie informuje, że zamieszczony na stronie internetowej tekst siwz uwzględnia zmiany terminu realizacji zamówienia .

DYREKTOR BIURA
Związku Gmin Karkonoskich

Witold Szczudłowski



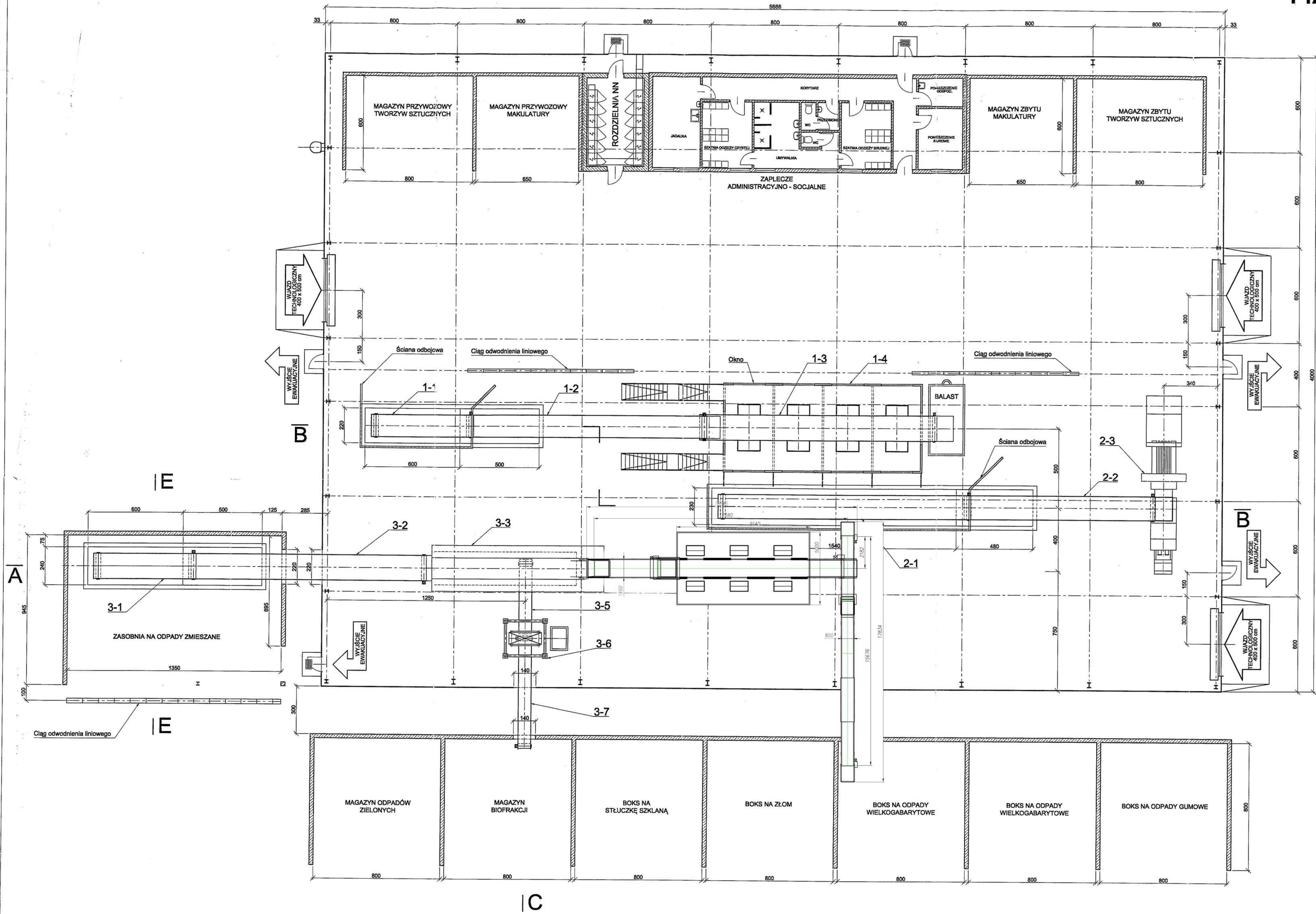
2-2	Separator nadtaśmowy UME 75 90 R
2-1	Przeñośnik taśmowy PLW 800/2,5
1-9	Skrócony istniejący przen. taś. PCW 1200/3,8
1-8	Przeñośnik taśmowy PLW 1000/6,4
1-7	Przeñośnik taśmowy PLW 1000/9,3
1-6	Przeñośnik taśmowy PLW 1000/6,0
1-5	Separator opto-pneumatyczny
1-4	Przeñośnik przyspieszający PLW 2000/7,5
1-3	Przeñośnik taśmowy PLW 1400/5,0
1-2	Separator nadtaśmowy UME 115 130 R
1-1	Przeñośnik taśmowy PLW 1200/6,5
Pozycja	Nazwa

PRZEKRÓJ F-F

|C

D|

HALA TECHNOLOGICZNA -
PRZEKRÓJ POZIOMY
EKOLOGICZNE
ZAGOSPODAROWANIE
WYSYPISKA ODPADÓW
W ŚCIEGNACH - KOSTRZYCY
skala 1 : 100



Numer urządzenia	Rodzaj urządzenia	Ilość [szt.]
LINIA TECHNOLOGICZNA SORTOWANIA ODPADÓW		
1 - 1	Przenośnik taśmowy, kanałowy, (zasobnik odpadów przeznaczonych do segregacji) - zakres zalecanych prędkości: 0,02 - 0,08 m/s, - przepustowość nominalna: 3,0 t/h, 30 m ³ /h przy ciężarze nasypanym materiału: 0,1 t/m ³ , - napęd elektryczny o mocy do: 2,0 kW,	1
1 - 2	Przenośnik taśmowy, wznoszący, (do trybuny sortowniczej) - zakres zalecanych prędkości: 0,04 - 0,10 m/s, - przepustowość nominalna: 3,0 t/h, 30 m ³ /h przy ciężarze nasypanym materiału: 0,1 t/m ³ , - napęd elektryczny o mocy do: 3,5 kW	1
1 - 3	Przenośnik taśmowy, sortowniczy, (sita sortownicze) - zakres zalecanych prędkości: 0,20 - 0,60 m/s, - przepustowość nominalna: 3,0 t/h, 30 m ³ /h przy ciężarze nasypanym materiału: 0,1 t/m ³ , - napęd elektryczny o mocy do: 3,5 kW,	1
1 - 4	Trybuna sortownicza wraz z kabiną sortowniczą, - ilość stanowisk sortowniczych: 8 szt., - zapotrzebowanie energii elektrycznej do: 60 kW	1
LINIA TECHNOLOGICZNA PRASOWANIA I BIELOWANIA ODPADÓW		
2 - 1	Przenośnik taśmowy, kanałowy, (zasobnik odpadów przeznaczonych do bielowania) - zakres zalecanych prędkości: 0,02 - 0,06 m/s, - przepustowość nominalna: 3,0 t/h, 30 m ³ /h przy ciężarze nasypanym materiału: 0,1 t/m ³ , - napęd elektryczny o mocy do: 3,5 kW,	1
2 - 2	Przenośnik taśmowy, wznoszący, (do prasy belującej) - zakres zalecanych prędkości: 0,04 - 0,10 m/s, - przepustowość nominalna: 3,0 t/h, 30 m ³ /h przy ciężarze nasypanym materiału: 0,1 t/m ³ , - napęd elektryczny o mocy do: 4,0 kW,	1
2 - 3	Prasa belująca, ze wlewnym zgrzaniem, - wydajność nominalna: 40 m ³ /h, - napęd elektryczny o mocy do: 7,5 kW,	1
LINIA TECHNOLOGICZNA PRZYGOTOWANIA BIOFRAKCJI		
3 - 1	Przenośnik taśmowy, kanałowy, (zasobnik odpadów zmieszanych, do sita) - zakres zalecanych prędkości: 0,02 - 0,08 m/s, - przepustowość nominalna: 15,0 t/h, 60 m ³ /h przy ciężarze nasypanym materiału: 0,25 t/m ³ , - napęd elektryczny o mocy do: 2,5 kW,	1
3 - 2	Przenośnik taśmowy, wznoszący, (do sita bębnowego) - zakres zalecanych prędkości: 0,04 - 0,10 m/s, - przepustowość nominalna: 15,0 t/h, 60 m ³ /h przy ciężarze nasypanym materiału: 0,25 t/m ³ , - napęd elektryczny o mocy do: 4,5 kW,	1
3 - 3	Sito bębnowe, - wielkość otworów sita: 70 mm, - przepustowość nominalna: 18,0 t/h, 72 m ³ /h przy ciężarze nasypanym materiału: 0,25 t/m ³ , - napęd elektryczny o mocy do: 20,0 kW,	1
3 - 4	Prasa kontenerowa, do frakcji grubiej, - napęd elektryczny o mocy do: 7,5 kW, - przepustowość nominalna: 7,5 t/h, 100,0 m ³ /h - kontener o pojemności: 35 m ³ ,	1
3 - 5	Przenośnik taśmowy, przesyłowy frakcji drobnej, - zakres zalecanych prędkości: 0,05 - 0,20 m/s, - przepustowość nominalna: 10,5 t/h, 21 m ³ /h przy ciężarze nasypanym materiału: 0,5 t/m ³ , - napęd elektryczny o mocy do: 2,5 kW,	1
3 - 6	Separator ferromagnetyków, - min. wysokość efektywnego wydzielenia złomu: 0,4 m, - napęd elektryczny o mocy do: 10,0 kW,	1
3 - 7	Przenośnik taśmowy, przesyłowy biofrakcji, - zakres zalecanych prędkości: 0,05 - 0,20 m/s, - przepustowość nominalna: 10,5 t/h, 21 m ³ /h przy ciężarze nasypanym materiału: 0,5 t/m ³ , - napęd elektryczny o mocy do: 3,5 kW,	1

Rys. nr 4.

P.B.P. "EKOSYSTEM" Sp. z o.o. - BIURO PROJEKTÓW w ZIELONEJ GÓRZE			
Objekt:	Ekologiczne Zagospodarowanie Wysypiska Odpadów		
Adres:	ŚCIEGNY - KOSTRZYCA		
Przedmiot:	Projekt Technologiczny	Skala:	1:100
Hala Technologiczna - Przekrój poziomy			
WYKONAWCY OPRACOWANIA:	UPRAWNIENIA:	DATA:	PODPIS:
Autor:	mgr inż. Krzysztof Haziak	106/94/ZG	20.11.00
Opracował:	mgr inż. Patrycja Pilczyńska	15/99/GW	20.11.00
Gl. Projektant:	mgr inż. Krzysztof Haziak	106/94/ZG	12.11.00
Sprawdził:	mgr inż. Robert Matyszkiewicz	55/90/ZG	20.11.00
Kier. Zespołu:	inż. Ryszard Kieł		