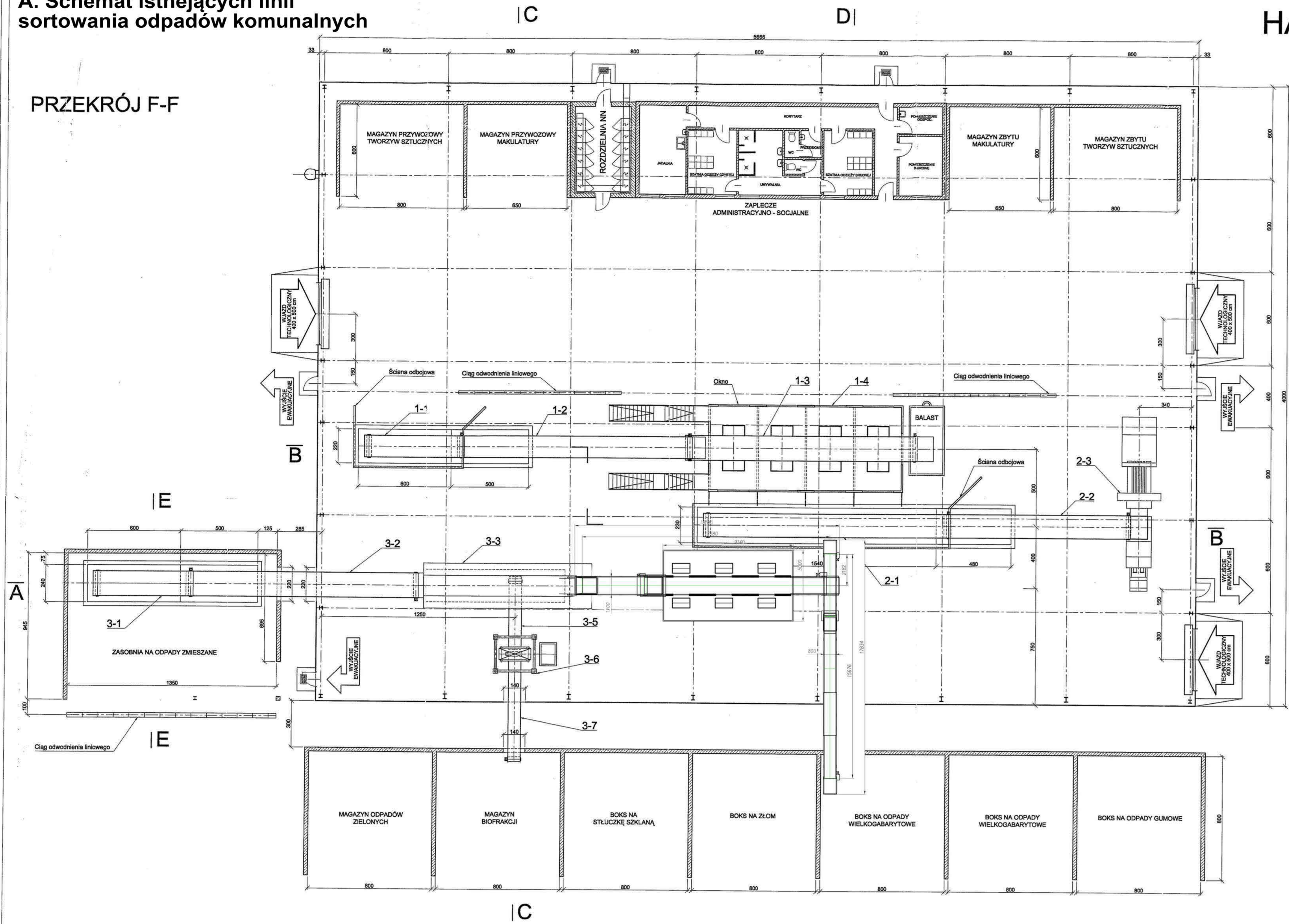


A. Schemat istniejących linii
sortowania odpadów komunalnych

PRZEKRÓJ F-F



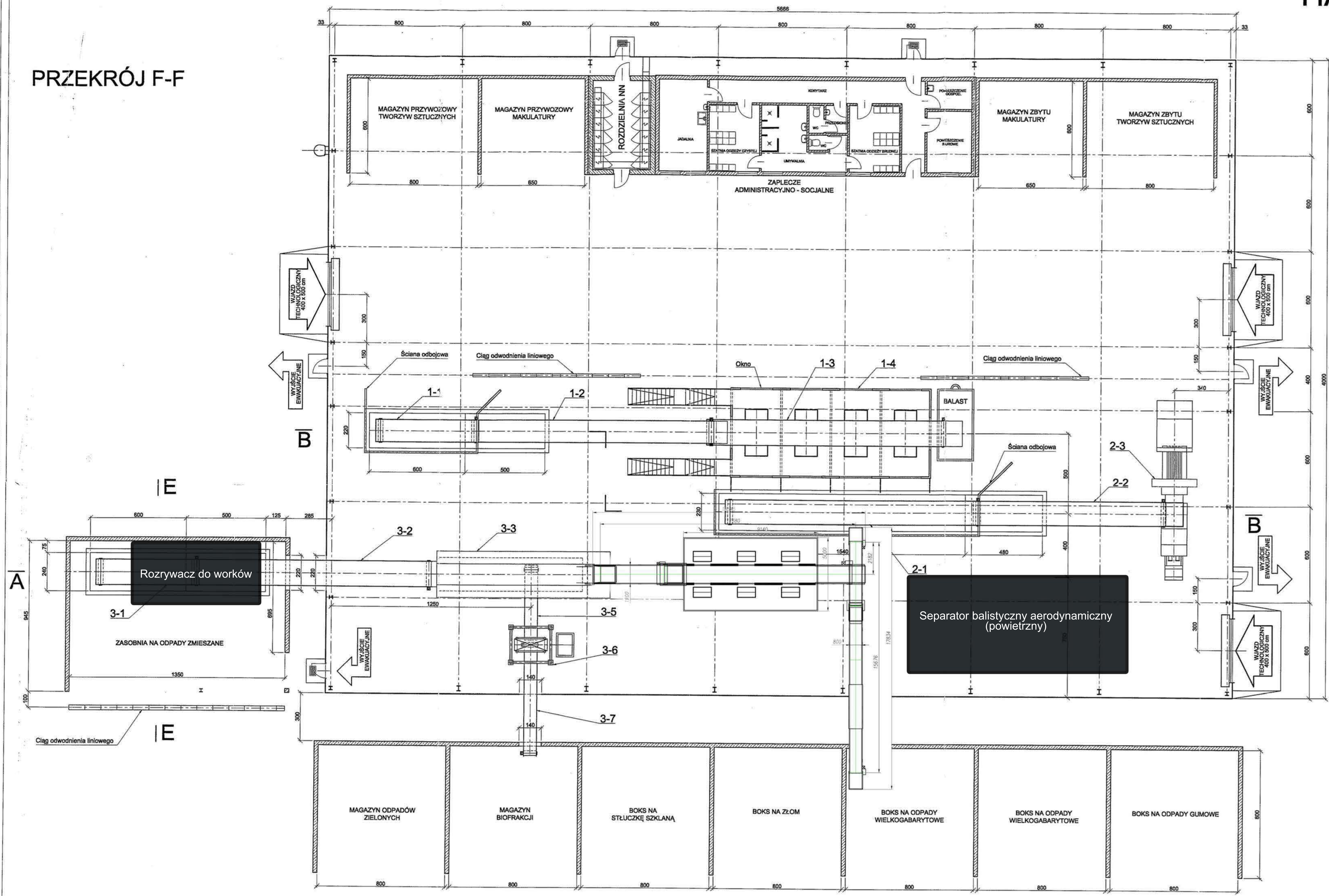
HALA TECHNOLOGICZNA -
PRZEKRÓJ POZIOMY
EKOLOGICZNE
ZAGOSPODAROWANIE
WYSYPISKA ODPADÓW
W ŚCIEGNACH - KOSTRZYCY
skala 1 : 100

Numer urządzenia	Rodzaj urządzenia	Ilość [szt.]
LINIA TECHNOLOGICZNA SORTOWANIA ODPADÓW		
1-1	Przenośnik taśmowy, kanałowy, (zasobnik odpadów przeznaczonych do segregacji) - zakres zalecanych prędkości: 0,02 + 0,08 m/s, - przepustowość nominalna: 3,0 t/h, 30 m ³ /h przy ciężarze nasywowym materiału: 0,1 t/m ³ , - napęd elektryczny o mocy do: 2,0 kW,	1
1-2	Przenośnik taśmowy, wznoszący, (do trybuny sortowniczej) - zakres zalecanych prędkości: 0,04 + 0,10 m/s, - przepustowość nominalna: 3,0 t/h, 30 m ³ /h przy ciężarze nasywowym materiału: 0,1 t/m ³ , - napęd elektryczny o mocy do: 3,5 kW	1
1-3	Przenośnik taśmowy, sortowniczy, (do trybuny sortowniczej) - zakres zalecanych prędkości: 0,20 + 0,60 m/s, - przepustowość nominalna: 3,0 t/h, 30 m ³ /h przy ciężarze nasywowym materiału: 0,1 t/m ³ , - napęd elektryczny o mocy do: 3,5 kW,	1
1-4	Trybuna sortownicza wraz z kabiną sortowniczą, - ilość stanowisk sortowniczych: 8 szt., - zapotrzebowanie energii elektrycznej do: 80 kW	1
LINIA TECHNOLOGICZNA PRASOWANIA I BIELOWANIA ODPADÓW		
2-1	Przenośnik taśmowy, kanałowy, (zasobnik odpadów przeznaczonych do bielowania) - zakres zalecanych prędkości: 0,02 + 0,06 m/s, - przepustowość nominalna: 3,0 t/h, 30 m ³ /h przy ciężarze nasywowym materiału: 0,1 t/m ³ , - napęd elektryczny o mocy do: 3,5 kW,	1
2-2	Przenośnik taśmowy, wznoszący, (do prasy balującej) - zakres zalecanych prędkości: 0,04 + 0,10 m/s, - przepustowość nominalna: 3,0 t/h, 30 m ³ /h przy ciężarze nasywowym materiału: 0,1 t/m ³ , - napęd elektryczny o mocy do: 4,0 kW,	1
2-3	Prasa balująca, ze wlepieniem zgniłom, - wydajność nominalna: 40 m ³ /h, - napęd elektryczny o mocy do: 7,5 kW,	1
LINIA TECHNOLOGICZNA PRZYGOTOWANIA BIOFRAKCJI		
3-1	Przenośnik taśmowy, kanałowy, (zasobnik odpadów zmieszanych, do sila) - zakres zalecanych prędkości: 0,02 + 0,08 m/s, - przepustowość nominalna: 15,0 t/h, 60 m ³ /h przy ciężarze nasywowym materiału: 0,25 t/m ³ , - napęd elektryczny o mocy do: 2,5 kW,	1
3-2	Przenośnik taśmowy, wznoszący, (do sila bębnowego) - zakres zalecanych prędkości: 0,04 + 0,10 m/s, - przepustowość nominalna: 15,0 t/h, 60 m ³ /h przy ciężarze nasywowym materiału: 0,25 t/m ³ , - napęd elektryczny o mocy do: 4,5 kW,	1
3-3	Silo bębnowe, - wielkość otworów sila: 70 mm, - przepustowość nominalna: 18,0 t/h, 72 m ³ /h przy ciężarze nasywowym materiału: 0,25 t/m ³ , - napęd elektryczny o mocy do: 20,0 kW,	1
3-4	Prasa kontenerowa, do frakcji grubiej, - napęd elektryczny o mocy do: 7,5 kW, - przepustowość nominalna: 7,5 t/h, 100,0 m ³ /h - kontener o pojemności: 35 m ³ ,	1
3-5	Przenośnik taśmowy, przesyłowy frakcji drobnej, - zakres zalecanych prędkości: 0,05 + 0,20 m/s, - przepustowość nominalna: 10,5 t/h, 21 m ³ /h przy ciężarze nasywowym materiału: 0,5 t/m ³ , - napęd elektryczny o mocy do: 2,5 kW,	1
3-6	Separator ferromagnetyków, - min. wysokość efektywnego wydzielenia ziarnu: 0,4 m, - napęd elektryczny o mocy do: 10,0 kW,	1
3-7	Przenośnik taśmowy, przesyłowy biofrakcji, - zakres zalecanych prędkości: 0,05 + 0,20 m/s, - przepustowość nominalna: 10,5 t/h, 21 m ³ /h przy ciężarze nasywowym materiału: 0,5 t/m ³ , - napęd elektryczny o mocy do: 3,5 kW,	1

P.B.P. "EKOSYSTEM" Sp. z o.o. - BIURO PROJEKTÓW w ZIELONEJ GÓRZE			
Objekt:	Ekologiczne Zagospodarowanie Wysypiska Odpadów		
Adres:	ŚCIEGNY - KOSTRZYCA		
Przedmiot:	Projekt Technologiczny Hala Technologiczna - Przekrój poziomy	Skala:	1:100
WYKONAWCY OPRACOWANIA:	UPRAWNIENIA:	DATA:	PODPIS:
Autor:	mgr inż. Krzysztof Haziak	22.11.00	
Opracował:	mgr inż. Patryk Pilczyński	15/08/00	
	mgr inż. Albert Palusz	22.11.00	
Gł. Projektant:	mgr inż. Krzysztof Haziak	10/04/02	
Sprawdził:	mgr inż. Robert Matyjaszek	05/09/02	
Kier. Zespołu:	inż. Ryszard Kielin	20.11.00	

B. Koncepcja zawierająca rozmieszczenie urządzeń

PRZEKRÓJ F-F



HAŁA TECHNOLOGICZNA -
PRZEKRÓJ POZIOMY
EKOLOGICZNE
ZAGOSPODAROWANIE
WYSYPISKA ODPADÓW
W ŚCIEGNACH - KOSTRZYCY
skala 1 : 100

Numer urządzenia	Rodzaj urządzenia	Ilość [szt.]
LINIA TECHNOLOGICZNA SORTOWANIA ODPADÓW		
1 - 1	Przenośnik taśmowy, kanałowy, (zasobnik odpadów przeznaczonych do segregacji) - zakres zalecanych prędkości: 0,02 + 0,08 m/s, - przepustowość nominalna: 3,0 t/h, 30 m ³ /h przy ciężarze nasypanym materiału: 0,1 t/m ³ , - napęd elektryczny o mocy do: 2,0 kW,	1
1 - 2	Przenośnik taśmowy, wznoszący, (do trybuny sortowniczej) - zakres zalecanych prędkości: 0,04 + 0,10 m/s, - przepustowość nominalna: 3,0 t/h, 30 m ³ /h przy ciężarze nasypanym materiału: 0,1 t/m ³ , - napęd elektryczny o mocy do: 3,5 kW,	1
1 - 3	Przenośnik taśmowy, sortowniczy, (do trybuny sortowniczej) - zakres zalecanych prędkości: 0,20 + 0,60 m/s, - przepustowość nominalna: 3,0 t/h, 30 m ³ /h przy ciężarze nasypanym materiału: 0,1 t/m ³ , - napęd elektryczny o mocy do: 3,5 kW,	1
1 - 4	Trybuna sortownicza wraz z kabiną sortowniczą, - ilość stanowisk sortowniczych: 8 szt., - zapotrzebowanie energii elektrycznej do: 80 kW	1
LINIA TECHNOLOGICZNA PRASOWANIA I BIELOWANIA ODPADÓW		
2 - 1	Przenośnik taśmowy, kanałowy, (zasobnik odpadów przeznaczonych do bielowania) - zakres zalecanych prędkości: 0,02 + 0,06 m/s, - przepustowość nominalna: 3,0 t/h, 30 m ³ /h przy ciężarze nasypanym materiału: 0,1 t/m ³ , - napęd elektryczny o mocy do: 3,5 kW,	1
2 - 2	Przenośnik taśmowy, wznoszący, (do prasy balującej) - zakres zalecanych prędkości: 0,04 + 0,10 m/s, - przepustowość nominalna: 3,0 t/h, 30 m ³ /h przy ciężarze nasypanym materiału: 0,1 t/m ³ , - napęd elektryczny o mocy do: 4,0 kW,	1
2 - 3	Prasa balująca, ze wlepiwym zgilotem, - wydajność nominalna: 40 m ³ /h, - napęd elektryczny o mocy do: 7,5 kW,	1
LINIA TECHNOLOGICZNA PRZYGOTOWANIA BIOFRAKCJI		
3 - 1	Przenośnik taśmowy, kanałowy, (zasobnik odpadów zmieszanych, do sila) - zakres zalecanych prędkości: 0,02 + 0,08 m/s, - przepustowość nominalna: 15,0 t/h, 60 m ³ /h przy ciężarze nasypanym materiału: 0,25 t/m ³ , - napęd elektryczny o mocy do: 2,5 kW,	1
3 - 2	Przenośnik taśmowy, wznoszący, (do sila bębnowego) - zakres zalecanych prędkości: 0,04 + 0,10 m/s, - przepustowość nominalna: 15,0 t/h, 60 m ³ /h przy ciężarze nasypanym materiału: 0,25 t/m ³ , - napęd elektryczny o mocy do: 4,5 kW,	1
3 - 3	Silo bębnowe, - wielkość otworów sila: 70 mm, - przepustowość nominalna: 18,0 t/h, 72 m ³ /h przy ciężarze nasypanym materiału: 0,25 t/m ³ , - napęd elektryczny o mocy do: 20,0 kW,	1
3 - 4	Prasa kontenerowa, do frakcji grubej, - napęd elektryczny o mocy do: 7,5 kW, - przepustowość nominalna: 7,5 t/h, 100,0 m ³ /h - kontener o pojemności: 35 m ³ ,	1
3 - 5	Przenośnik taśmowy, przesyłowy frakcji drobnej, - zakres zalecanych prędkości: 0,05 + 0,20 m/s, - przepustowość nominalna: 10,5 t/h, 21 m ³ /h przy ciężarze nasypanym materiału: 0,5 t/m ³ , - napęd elektryczny o mocy do: 2,5 kW,	1
3 - 6	Separator ferromagnetyków, - min. wysokość efektywnego wydzielenia ziarna: 0,4 m, - napęd elektryczny o mocy do: 10,0 kW,	1
3 - 7	Przenośnik taśmowy, przesyłowy biofrakcji, - zakres zalecanych prędkości: 0,05 + 0,20 m/s, - przepustowość nominalna: 10,5 t/h, 21 m ³ /h przy ciężarze nasypanym materiału: 0,5 t/m ³ , - napęd elektryczny o mocy do: 3,5 kW,	1

P.B.P. "EKOSYSTEM" Sp. z o.o. - BIURO PROJEKTÓW w ZIELONEJ GÓRZE			
Objekt:	Ekologiczne Zagospodarowanie Wysypiska Odpadów		
Adres:	ŚCIEGNY - KOSTRZYCA		
Przedmiot:	Projekt Technologiczny	Skala:	1:100
Hala Technologiczna - Przekrój poziomy			
WYKONAWCY OPRACOWANIA:	UPRAWNIENIA:	DATA:	PODPIS:
Autor:	mgr inż. Krzysztof Haziak	106/94/ZG	22.11.00
Opracował:	mgr inż. Patryk Pilczyński	15/98/Gw	22.11.00
	mgr inż. Albert Palusz		22.11.00
Gł. Projektant:	mgr inż. Krzysztof Haziak	106/94/ZG	12.11.00
Sprawdził:	mgr inż. Robert Matyjaszek	55/90/ZG	20.11.00
Kier. Zespołu:	inż. Ryszard Kielin		20.11.00